

CATÁLOGO AÇO FERRAMENTA

TRABALHO A FRIO

ÚLTIMA ATUALIZAÇÃO: 07/2021

TRABALHO A FRIO - D2

| AÇOS SIMILARES | COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%) | | | | | | ESTADO DE FORNECIMENTO | DUREZA DE FORNECIMENTO | DUREZA DE TRABALHO |
|----------------|------------------------|----|-------|------|------|---|------------------------|------------------------|--------------------|
| | C | Mn | Cr | Mo | V | W | | | |
| W Nr 1.2379 | 1,50 | - | 12,00 | 0,95 | 0,90 | - | RECOZIDO | máx 250 HB | 56 - 62 HRC |
| | | | | | | | | | |

TÊMPERA (°C):
AUSTENITIZAÇÃO 1010 - 1030°C
RESFRIAMENTO Óleo apropriado, com agitação e aquecido entre 40 e 70°C / Banho de sal fundido, mantido entre 500 e 550°C / Ar calmo / Pode ser temperado em forno a vácuo.

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÕES:
Alta estabilidade dimensional e alta resistência ao desgaste, especialmente em condições abrasivas. Porém com tenacidade superior aos outros aços da série D.
Aplicado em ferramentas que exijam alta resistência ao desgaste como matrizes para estampagem, cunhagem e repuxo, rolos laminadores de roscas, centros para tornos, punções e calibres.

TRABALHO A FRIO - D6

| AÇOS SIMILARES | COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%) | | | | | | ESTADO DE FORNECIMENTO | DUREZA DE FORNECIMENTO | DUREZA DE TRABALHO |
|----------------|------------------------|----|-------|----|------|------|------------------------|------------------------|--------------------|
| | C | Mn | Cr | Mo | V | W | | | |
| W Nr 1.2436 | 2,10 | - | 11,50 | - | 0,15 | 0,70 | RECOZIDO | máx 280 HB | 56 - 62 HRC |
| | | | | | | | | | |

TÊMPERA (°C):
AUSTENITIZAÇÃO 950 - 970°C
RESFRIAMENTO Óleo apropriado com agitação e aquecido entre 40 e 70°C / Banho de sal fundido, mantido entre 500 e 550°C / Ar calmo / Pode ser temperado em forno a vácuo desde que utilizadas elevadas pressões de resfriamento (acima de 5 bar).

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÕES:
Alta estabilidade dimensional e excelente resistência ao desgaste, especialmente em condições abrasivas.
Aplicado em matrizes de corte, facas e tesouras de alto rendimento, para cortes de chapas de aço silício e chapas de aço de até 4mm de espessura; estampos para corte de precisão na indústria de papel. Placas de revestimento de moldes para tijolos e ladrilhos, ferramentas para prensagem de pós-metálicos e materiais altamente abrasivos; guias para máquinas operatrizes, réguas para retificadoras; peças de desgaste de calibres, micrômetros e ferramentas em geral, que exige a máxima resistência à abrasão e retenção de corte.

TRABALHO A FRIO - O1

| AÇOS SIMILARES | COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%) | | | | | | ESTADO DE FORNECIMENTO | DUREZA DE FORNECIMENTO | DUREZA DE TRABALHO |
|----------------|------------------------|------|------|----|------|------|------------------------|------------------------|--------------------|
| | C | Mn | Cr | Mo | V | W | | | |
| W Nr 1.2510 | 0,95 | 1,25 | 0,50 | - | 0,12 | 0,50 | RECOZIDO | máx 212 HB | 54 - 60 HRC |
| | | | | | | | | | |

TÊMPERA (°C):
AUSTENITIZAÇÃO 790 - 820°C
RESFRIAMENTO Óleo apropriado, com a agitação e aquecido entre 40 e 70°C / Banho de sal fundido, mantido entre 180 e 230°C / Ar calmo / Não é indicado temperar a vácuo.

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÕES:
Aço de média liga temperável em óleo e de baixa deformação. Possui alta resistência ao desgaste, aliada à boa tenacidade. No estado recozido tem boa usinabilidade.
Aplicado em ferramentas de cortes, especialmente machos, cossinetes, brochas, punções, facas para corte de papel, ferramentas para trabalho em madeira, pinos de guia, rolos laminadores de roscas, estampos e matrizes em geral, calibres, padrões, réguas.

DIFERRO

AÇOS ESPECIAIS

CAXIAS DO SUL - RS

Rua Comendador Pietro Zanella, 1245
Bairro São José | CEP 95043-670
Fone 54 3224.7600

CACHOEIRINHA - RS

Rua Manoel José Nascimento, 701
Distrito Industrial | CEP 94930-340
Fone 51 3303.7600

JOINVILLE - SC

Rua Ottokar Doerffel, 1112 - Galpão CI-49
Bairro Atiradores | CEP 89203-001
Fone 47 2101.1700

www.diferro.com.br

 /diferroacosespeciais