

CATÁLOGO AÇO FERRAMENTA

MOLDES PLÁSTICOS

ÚLTIMA ATUALIZAÇÃO: 07/2021

MOLDES PLÁSTICOS - VR300	POLIMENTO		***		TEXTURA		***		ESTADO DE FORNECIMENTO	DUREZA DE FORNECIMENTO	DUREZA DE TRABALHO
AÇOS SIMILARES	COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)								TEMPERADO E REVENIDO	29 - 35 HRC	29 - 35 HRC
VR300	C	Mn	Ni	Cr	Mo	V	Si				
NLMK VERONA	0,30	1,45	0,65	1,60	0,40	Máx 0,30	00,10				

TÊMPERA (°C):

AUSTENITIZAÇÃO 860 - 900°C RESFRIAMENTO Óleo, agitado e aquecido entre 40 a 70°C.

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÕES:

O VR300 é um aço fornecido na condição temperado e revenido, com excelente profundidade de endurecimento até 600 mm. Utilizado em matrizes para injeção de polímeros com boas propriedades de acabamento superficial. Material com ótima resposta ao polimento e texturização, utilizado para machos e cavidades em segmentos como o automotivo e linha branca. O VR300 é projetado para fornecer desempenho aprimorado e oferece as seguintes vantagens: Dureza uniforme em toda a espessura até 600 mm (29 a 35 HRC) | Melhor condutibilidade térmica quando comparado ao tradicional P20 1.2738 | Boa resposta a texturização | Alta polibilidade | Alta usinabilidade | Boa tenacidade.

MOLDES PLÁSTICOS - VR400	POLIMENTO		****		TEXTURA		****		ESTADO DE FORNECIMENTO	DUREZA DE FORNECIMENTO	DUREZA DE TRABALHO	
AÇOS SIMILARES	COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)								TEMPERADO E REVENIDO	38 - 42 HRC	38 - 42 HRC	
VR400	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni				
NLMK VERONA	0,29	1,50	0,30	0,01	0,001	1,30	0,57	1,05				

TÊMPERA (°C):

AUSTENITIZAÇÃO 860 - 880°C RESFRIAMENTO Óleo, agitado e aquecido entre 40 a 70°C.

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÕES:

O VR400 é um aço fornecido na condição temperado e revenido, utilizado para ferramentas de alta dureza, ideal para blocos com espessura de até 1300 mm. Alto desempenho de endurecimento na seção transversal, sendo um aço com excelente resposta ao polimento. Ideal para machos e cavidades em segmentos como o automotivo e linha branca. Utilizado para moldes de injeção, moldes de compressão e moldes de grandes dimensões. O VR400 é projetado para fornecer desempenho aprimorado e oferece as seguintes vantagens: Dureza uniforme em toda a espessura de até 1300 mm (38 a 42 HRC) | Soldabilidade melhorada quando comparado ao P20 1.2738 | Boa condutibilidade térmica | Elevada resposta a texturização | Alta polibilidade | Alta usinabilidade | Boa tenacidade.

MOLDES PLÁSTICOS - WNr 1.2738	POLIMENTO		****		TEXTURA		****		ESTADO DE FORNECIMENTO	DUREZA DE FORNECIMENTO	DUREZA DE TRABALHO
AÇOS SIMILARES	COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)								TEMPERADO E REVENIDO	32 - 37 HRC	32 - 37 HRC
WNr 1.2738	C	Mn	Ni	Cr	Mo	V					
NLMK VERONA	0,40	1,50	1,10	1,95	0,20	-					

TÊMPERA (°C):

AUSTENITIZAÇÃO 840 - 880°C RESFRIAMENTO Óleo, agitado e aquecido entre 40 a 70°C.

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÕES:

O WNr 1.2738 é um aço fornecido na condição temperado e revenido, com excelente profundidade de endurecimento até 1000 mm. Utilizado em matrizes de injeção e extrusão de polímeros com excelentes propriedades de polimento e texturização. Pode ser nitretado para aumentar a resistência ao desgaste. Aço indicado para ferramentas de médio e grande porte, com baixa variação de dureza na seção transversal. Excelente polimento | Excelente resposta a texturização.

DIFERRO

AÇOS ESPECIAIS

CAXIAS DO SUL - RS

Rua Comendador Pietro Zanella, 1245
Bairro São José | CEP 95043-670
Fone 54 3224.7600

CACHOEIRINHA - RS

Rua Manoel José Nascimento, 701
Distrito Industrial | CEP 94930-340
Fone 51 3303.7600

JOINVILLE - SC

Rua Ottokar Doerffel, 1112 - Galpão CI-49
Bairro Atiradores | CEP 89203-001
Fone 47 2101.1700

www.diferro.com.br

 /diferroacosespeciais